**PHẦN MỀM QUẢN LÝ SẢN XUẤT**

**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG**

[1. Mô tả hệ thống quản lý sản xuất 2](#_Toc71396453)

[2. Giao diện đăng nhập 2](#_Toc71396454)

[3. Quản lý người dùng 4](#_Toc71396455)

[4. Đổi mật khẩu 5](#_Toc71396456)

[5. Cấu hình 5](#_Toc71396457)

[6. Thông tin sản phẩm 6](#_Toc71396458)

[7. Lệnh sản xuất 7](#_Toc71396459)

[8. Đơn hàng 8](#_Toc71396460)

[9. Tổng hợp kế hoạch sản xuất 9](#_Toc71396461)

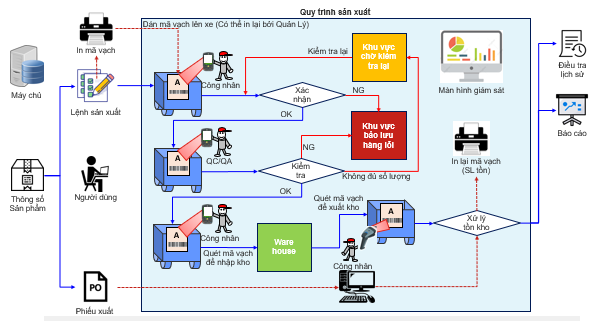
[10. Tổng hợp báo cáo đơn hàng 9](#_Toc71396462)

[11. Tra cứu lịch sử sản xuất 9](#_Toc71396463)

[12. Tồn kho sản phẩm 10](#_Toc71396464)

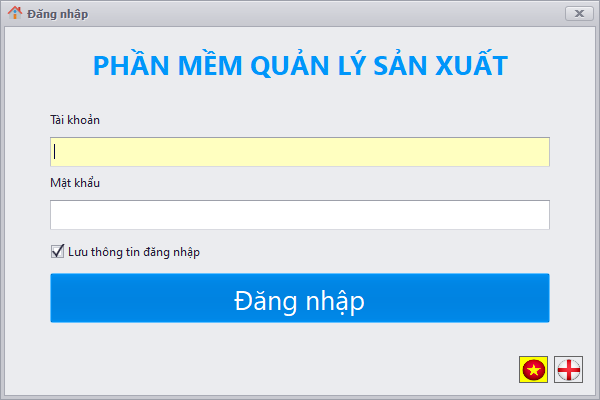
**GIỚI THIỆU PHẦN MỀM**

# Mô tả hệ thống quản lý sản xuất

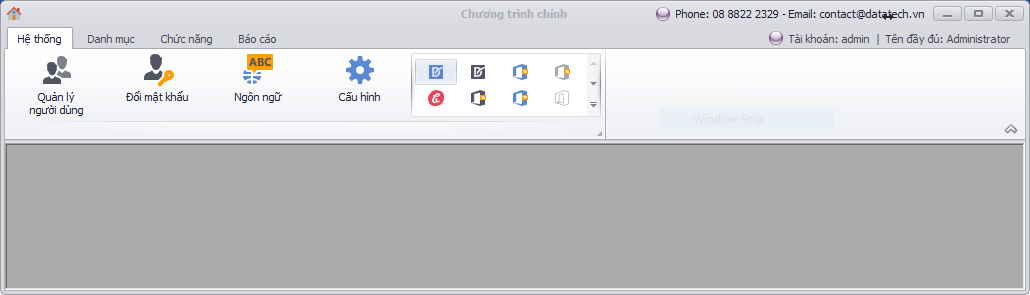


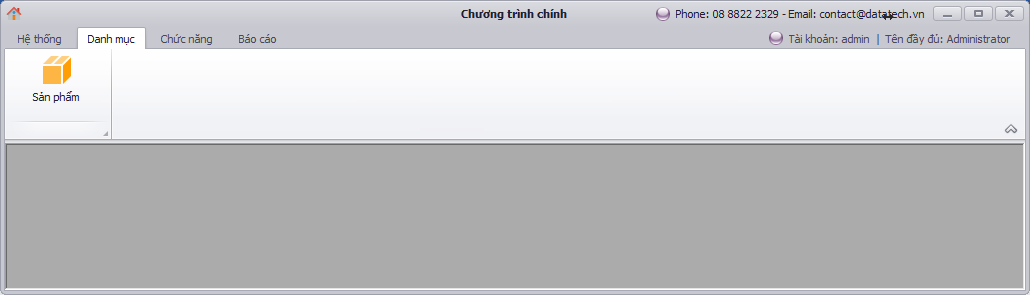
# Giao diện đăng nhập

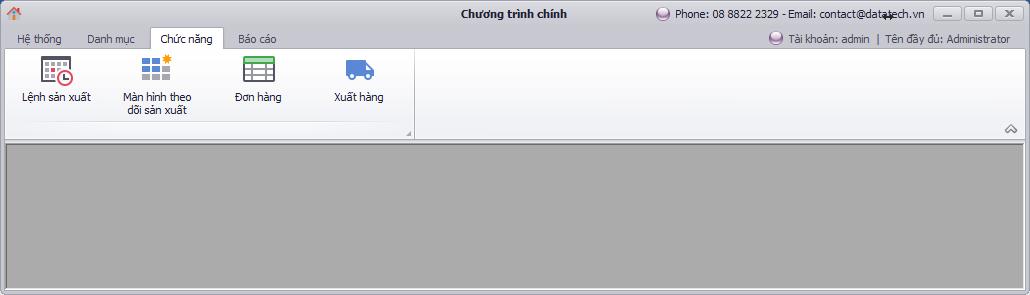
* Bấm biểu tượngtrên desktop sẽ hiển thị giao diện đăng nhập:

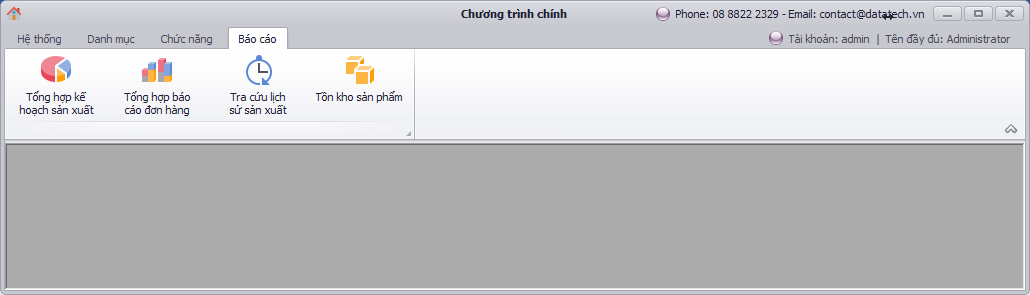


* Điền **tài khoản** và **mật khẩu** để **Đăng Nhập** vào hệ thống
* Sau khi đăng nhập sẽ hiển thị giao diện chính:



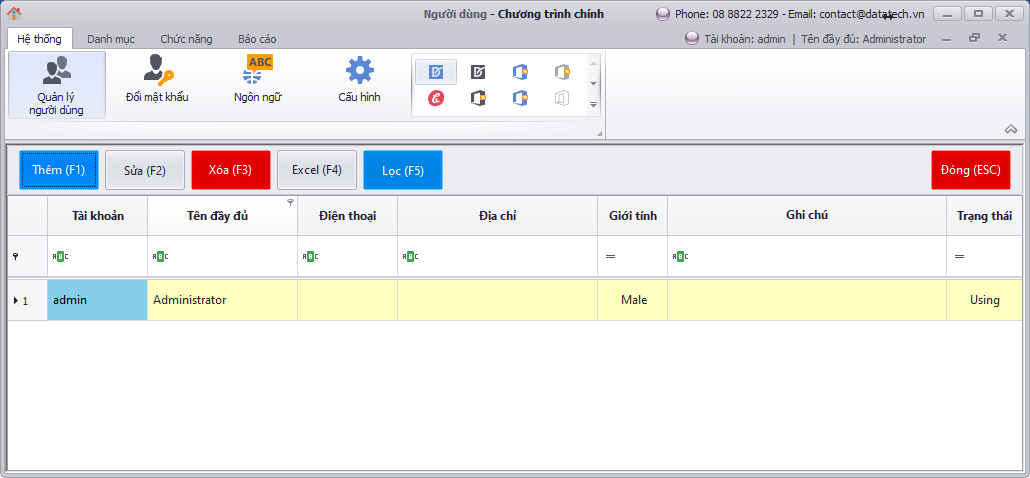




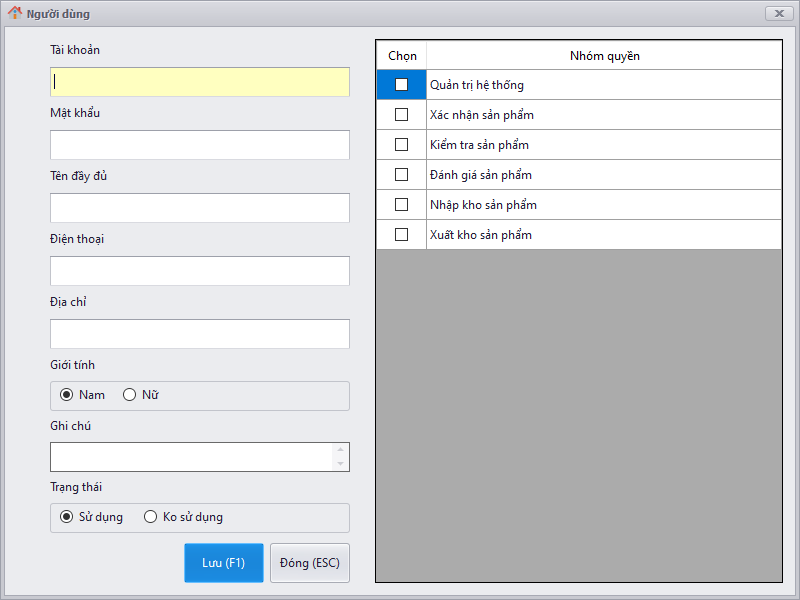


# Quản lý người dùng

* Bấm nút **Quản lý người dùng** ở tab **Hệ thống**:



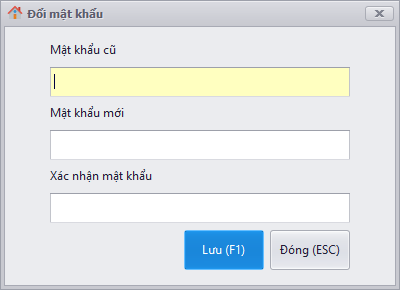
* Bấm **Thêm** để khai báo mới:



* Điền thông tin người dùng
* Chọn phân quyền theo từng chức năng
* Bấm nút **Lưu** để thực hiện lưu dữ liệu (Có thể bấm phím tắt **F1**)
* Chọn dòng cần sửa ở danh sách và bấm **Sửa** (hoặc **Kích đúp vào dòng đó**)
* Chọn dòng cần xóa ở danh sách và bấm **Xóa** để thực hiện xóa

# Đổi mật khẩu

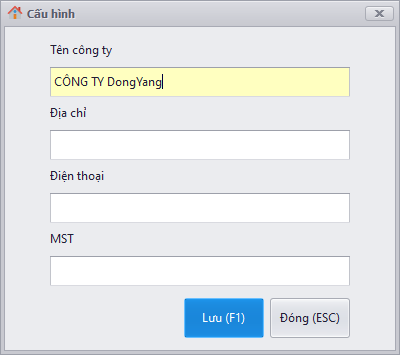
* Bấm nút **Đổi mật khẩu** ở tab **Hệ thống**:



* Điền thông tin mật khẩu
* Bấm nút **Lưu** để thực hiện lưu dữ liệu (Có thể bấm phím tắt **F1**)

# Cấu hình

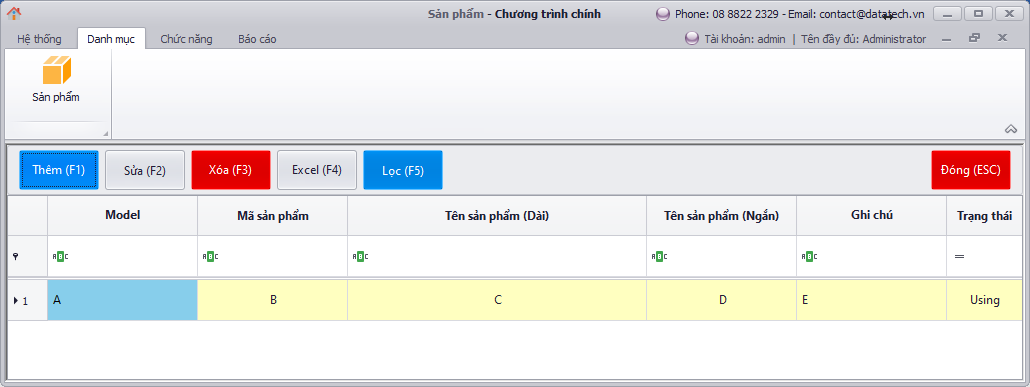
* Bấm nút **Cấu hình** ở tab **Hệ thống**:



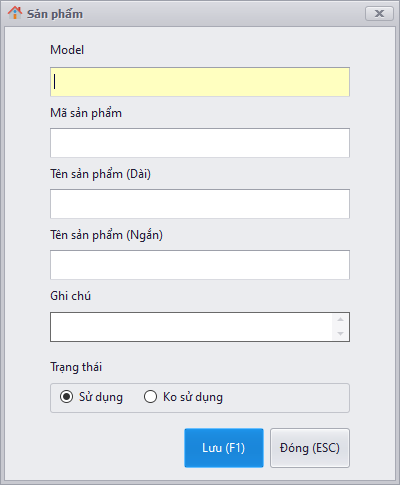
* Điền thông tin công ty
* Bấm nút **Lưu** để thực hiện lưu dữ liệu (Có thể bấm phím tắt **F1**)

# Thông tin sản phẩm

* Bấm nút **Sản phẩm** ở tab **Danh mục**:



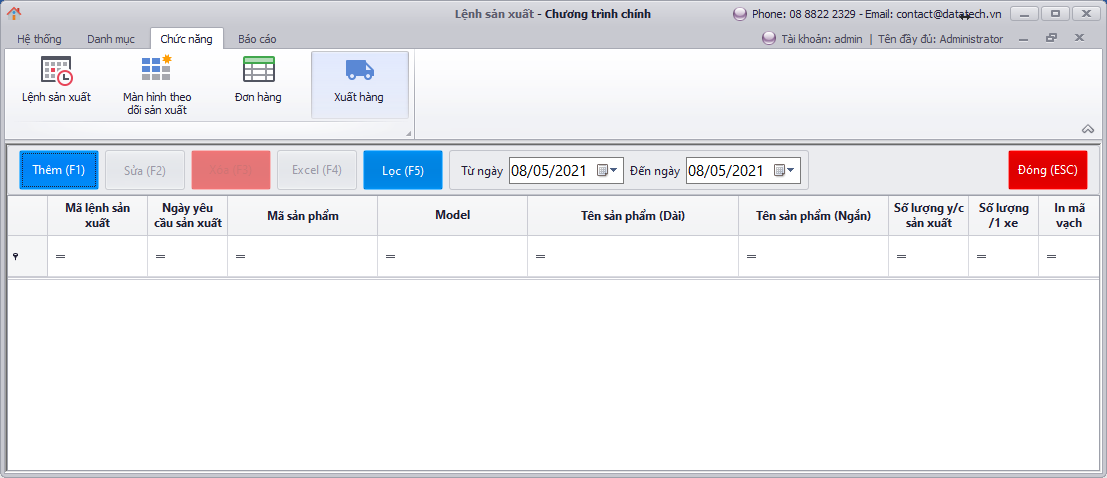
* Bấm **Thêm** để khai báo mới:



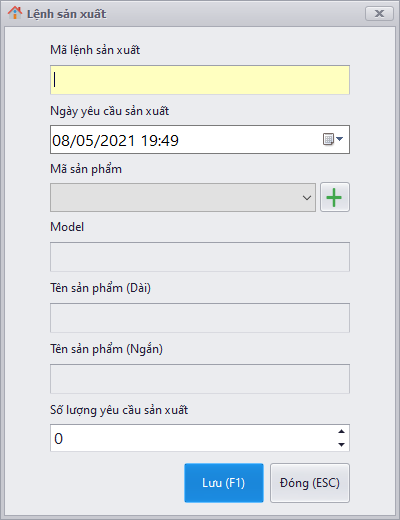
* Điền thông tin sản phẩm
* Bấm nút **Lưu** để thực hiện lưu dữ liệu (Có thể bấm phím tắt **F1**)
* Chọn dòng cần sửa ở danh sách và bấm **Sửa** (hoặc **Kích đúp vào dòng đó**)
* Chọn dòng cần xóa ở danh sách và bấm **Xóa** để thực hiện xóa

# Lệnh sản xuất

* Bấm nút **Lệnh sản xuất** ở tab **Chức năng**:



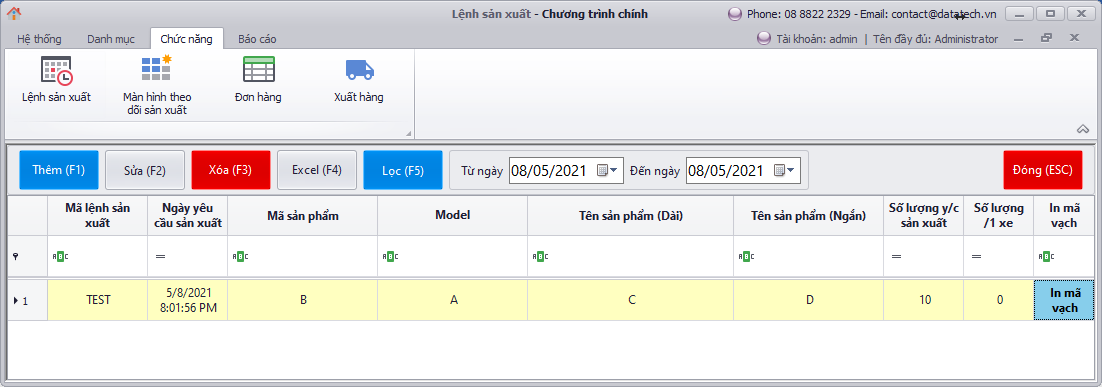
* Bấm **Thêm** để khai báo mới:



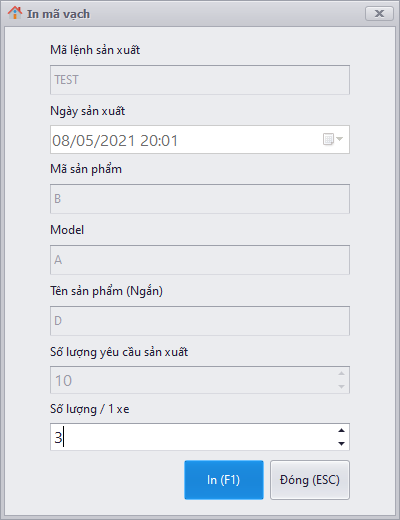
* Điền thông tin lệnh sản xuất
* Bấm nút **Lưu** để thực hiện lưu dữ liệu (Có thể bấm phím tắt **F1**)
* Chọn dòng cần sửa ở danh sách và bấm **Sửa** (hoặc **Kích đúp vào dòng đó**)
* Chọn dòng cần xóa ở danh sách và bấm **Xóa** để thực hiện xóa
* Có thể lọc danh sách theo khoảng thời gian

# In mã vạch

* Bấm nút **Lệnh sản xuất** ở tab **Chức năng**:



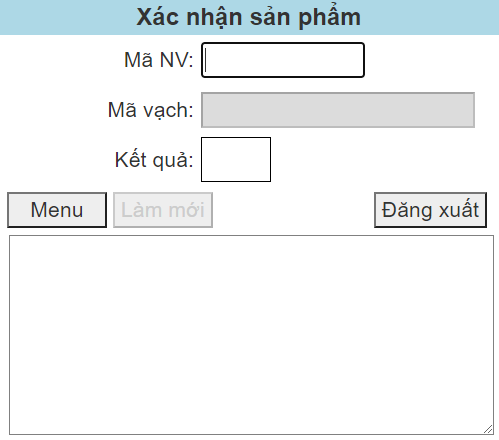
* Chọn dòng cần in mã vạch ở danh sách và bấm **In mã vạch**



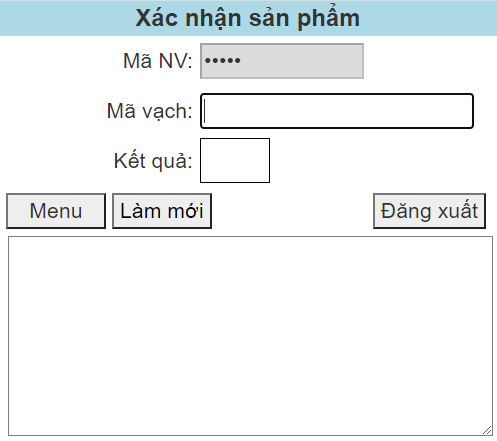
* Điền số lượng sản phẩm / 1 xe
* Bấm nút **In** để thực hiện in mã vạch (Có thể bấm phím tắt **F1**)

# Xác nhận sản phẩm **(Sử dụng thiết bị cầm tay)**

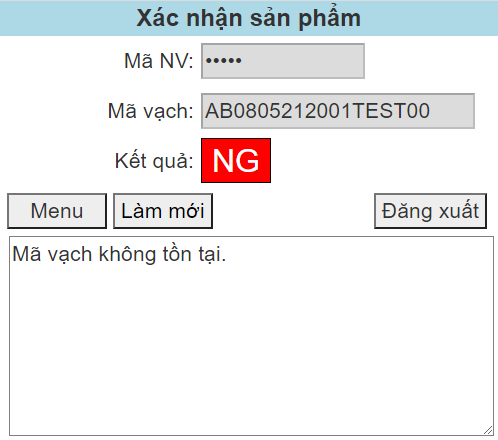
* Truy cập vào chức năng **Xác nhận sản phẩm** trên **Thiết bị cầm tay**:



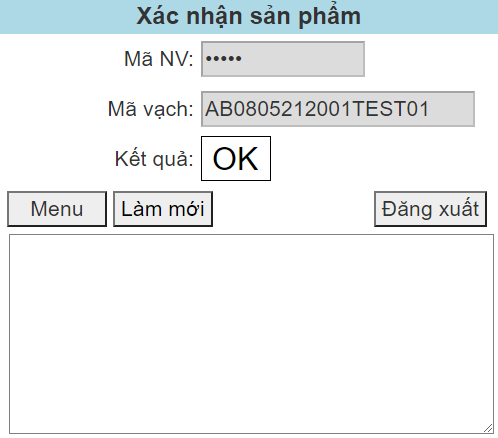
* Điền **mã nhân viên** và bấm **Enter** để đăng nhập
* Sau đó quét mã vạch để **Xác nhận sản phẩm**



* Nếu mã vạch **sản phẩm không tồn tại** thì hệ thống sẽ thông báo **NG**

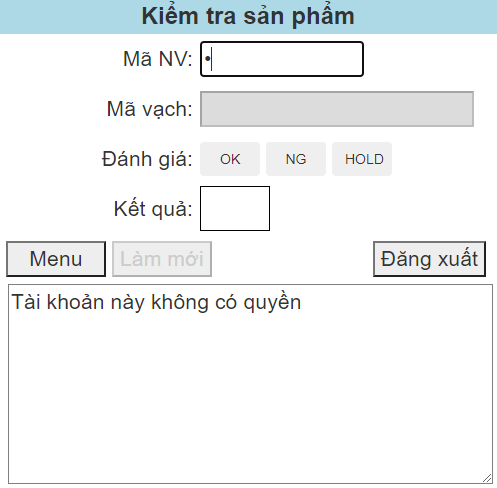


* Nếu mã vạch **sản phẩm hợp lệ** thì hệ thống sẽ thông báo **OK**

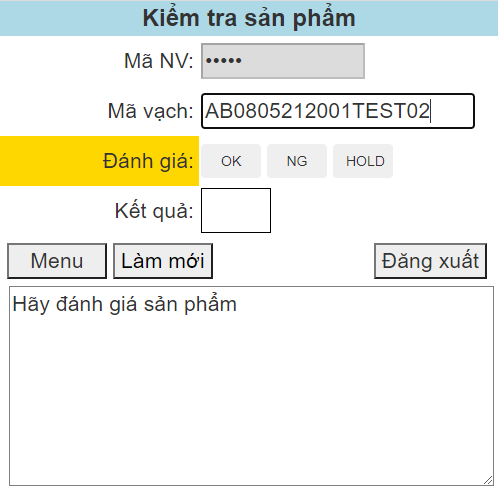


# Kiểm tra sản phẩm **(Sử dụng thiết bị cầm tay)**

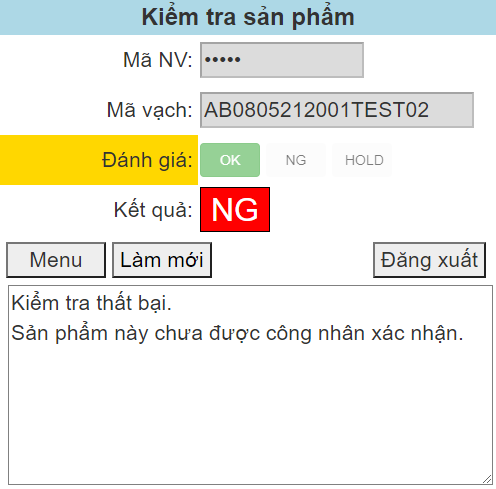
* Truy cập vào chức năng **Kiểm tra sản phẩm** trên **Thiết bị cầm tay**:
* Điền **mã nhân viên** và bấm **Enter** để đăng nhập và quét mã vạch để **Kiểm tra sản phẩm**
* Chỉ có nhân viên được **phần quyền** mới được sử dụng chức năng



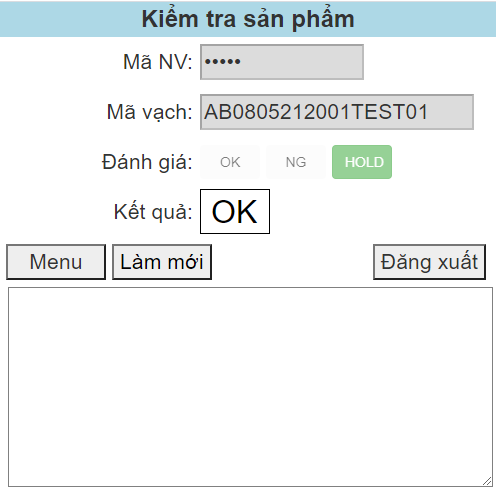
* Nếu mã vạch **sản phẩm chưa được đánh giá** thì hệ thống cảnh báo yêu cầu chọn đánh giá



* Nếu mã vạch **sản phẩm chưa được xác nhận** thì hệ thống sẽ thông báo **NG**



* Nếu mã vạch **sản phẩm không đủ số lượng** thì chọn **HOLD** để di chuyển ra khu vực chờ



* Nếu mã vạch **sản phẩm bị lỗi** thì chọn **NG** để di chuyển ra khu vực bảo lưu hàng lỗi

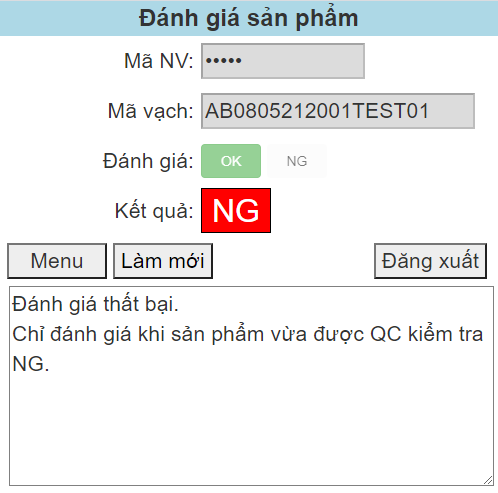


* Nếu mã vạch **sản phẩm hợp lệ** thì chọn **OK**



# Đánh giá sản phẩm **(Sử dụng thiết bị cầm tay)**

* Truy cập vào chức năng **Đánh giá sản phẩm** trên **Thiết bị cầm tay**:
* Điền **mã nhân viên** và bấm **Enter** để đăng nhập và quét mã vạch để **Đánh giá sản phẩm**
* Nếu mã vạch **sản phẩm không bị QC kiểm tra NG** thì hệ thống sẽ cảnh báo thất bại



* Nếu mã vạch **sản phẩm vẫn bị đánh giá NG** thì chọn **NG** và hệ thống sẽ đánh dấu **HỦY**

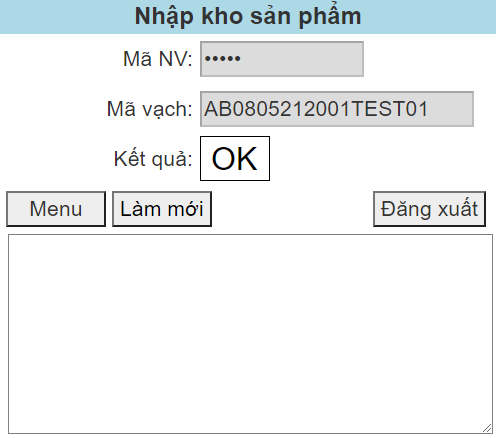


* Nếu mã vạch **sản phẩm hợp lệ** thì chọn **OK**



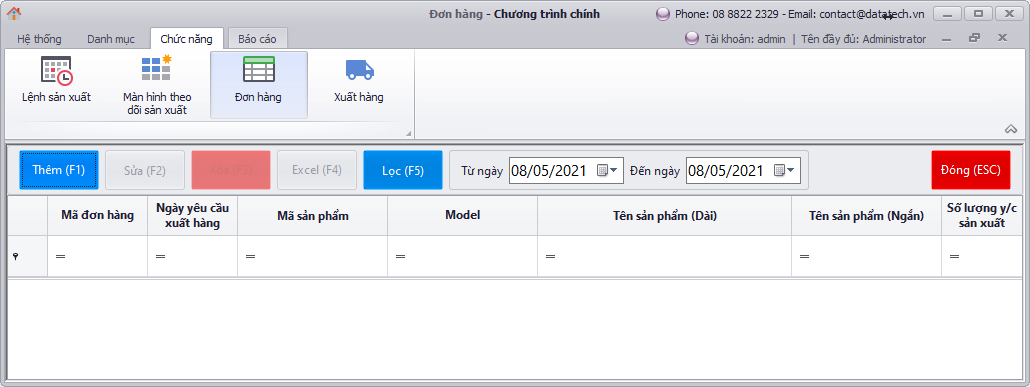
# Nhập kho sản phẩm **(Sử dụng thiết bị cầm tay)**

* Truy cập vào chức năng **Nhập kho sản phẩm** trên **Thiết bị cầm tay**:
* Điền **mã nhân viên** và bấm **Enter** để đăng nhập và quét mã vạch để **Nhập kho sản** phẩmNếu mã vạch **sản phẩm hợp lệ** thì hệ thống thông báo **OK**

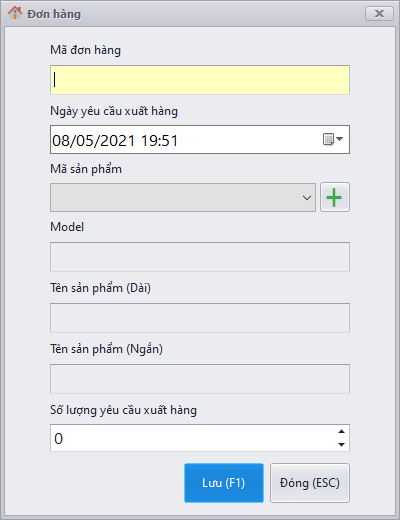


# Đơn hàng

* Bấm nút **Đơn hàng** ở tab **Chức năng**:



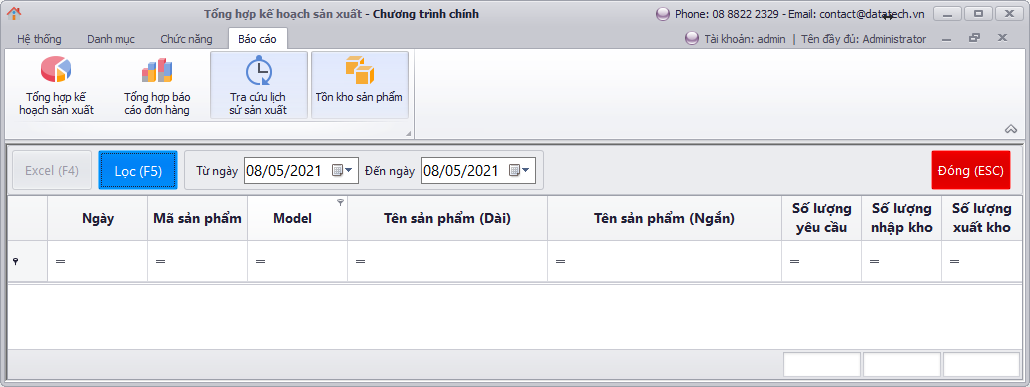
* Bấm **Thêm** để khai báo mới:



* Điền thông tin đơn hàng
* Bấm nút **Lưu** để thực hiện lưu dữ liệu (Có thể bấm phím tắt **F1**)
* Chọn dòng cần sửa ở danh sách và bấm **Sửa** (hoặc **Kích đúp vào dòng đó**)
* Chọn dòng cần xóa ở danh sách và bấm **Xóa** để thực hiện xóa
* Có thể lọc danh sách theo khoảng thời gian

# Tổng hợp kế hoạch sản xuất

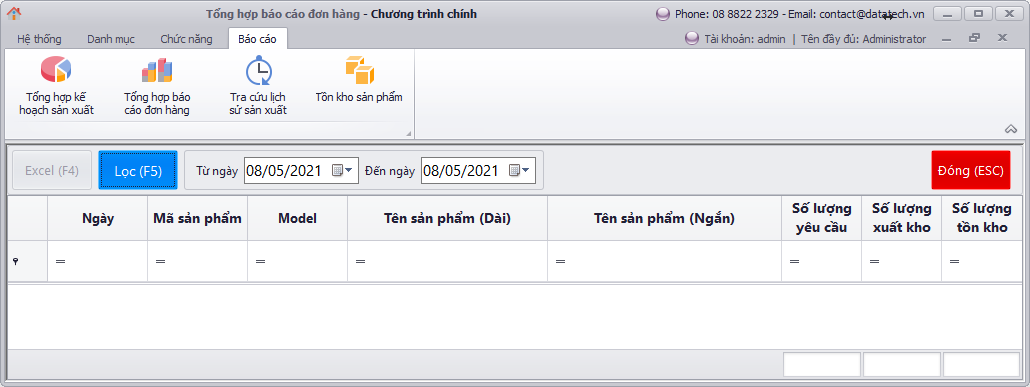
* Bấm nút **Tổng hợp kế hoạch sản xuất** ở tab **Báo cáo**:



* Có thể lọc danh sách theo khoảng thời gian

# Tổng hợp báo cáo đơn hàng

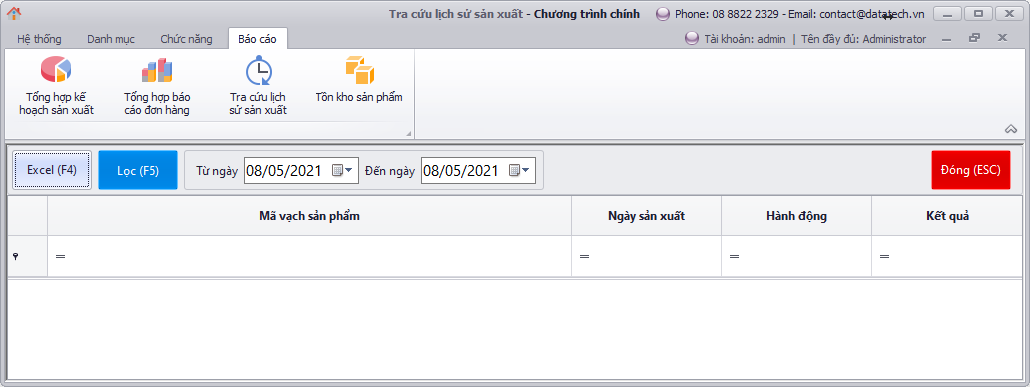
* Bấm nút **Tổng hợp báo cáo đơn hàng** ở tab **Báo cáo**:



* Có thể lọc danh sách theo khoảng thời gian

# Tra cứu lịch sử sản xuất

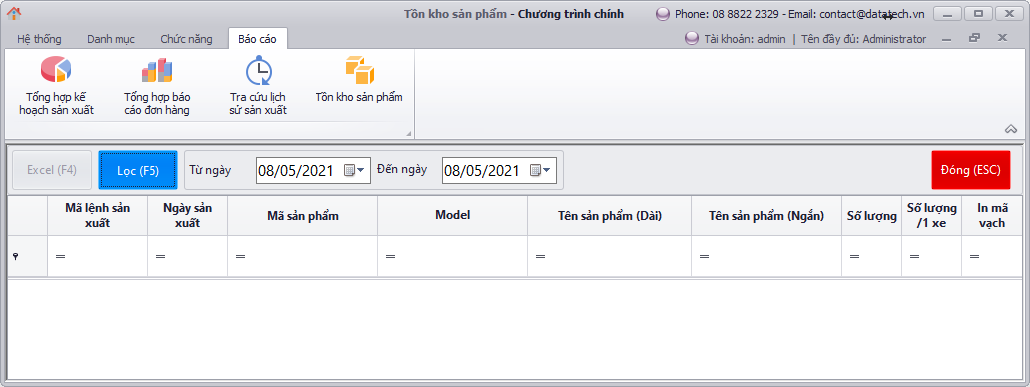
* Bấm nút **Tra cứu lịch sử sản xuất** ở tab **Báo cáo**:



* Có thể lọc danh sách theo khoảng thời gian

# Tồn kho sản phẩm

* Bấm nút **Tồn kho sản phẩm** ở tab **Báo cáo**:



* Có thể lọc danh sách theo khoảng thời gian